

Эмаль КО+ КО 8101 8101 эмаль ХС 527- КО-080 Состав продукта Раствор стирол-акрил



Житомир, Україна

Эмаль КО+ КО 8101 8101 эмаль ХС 527- КО-080

Состав продукта

Раствор стирол-акриловой и силиконовой смолы в органических растворителях с введением функциональных добавок.

Назначение

Для грунтования, пропитки и укрепления наружных ранее не окрашенных или зачищенных после окраски бетонных, кирпичных, керамических и оштукатуренных поверхностей стен зданий, сооружений и асбоцементных изделий перед нанесением силиконовых, акрило-силиконовых, алкидных и алкидно-силиконовых красок в промышленном и гражданском строительстве; для создания защитных, декоративных, атмосфероустойчивых наружных и внутренних покрытий.

Физико-механические характеристики

Внешний вид

Однородная жидкость без механических примесей. После высыхания образует ровное однородное покрытие.

Цвет

От бесцветного до светло-желтого

Условная вязкость, с

11-12, 5

Массовая доля нелетучих, %

7, 5-9, 0

Время высыхания пленки при 15-35 °С до ст. 1, ч, не более

10

Подготовка поверхности перед применением

Перед нанесением грунта на кирпичные, бетонные и железобетонные поверхности, - последние очищают до полного удаления загрязнений, старой, плохо держащейся краски при помощи проволочных щёток, различных механизированных инструментов, пескоструйным способом, а затем обеспыливают при помощи промывают чистой водой или при необходимости 1-% раствором соды. Жировые загрязнения предварительно удаляют растворителем-бензином, уайт-спиритом, или другим растворителем. Удаление старого набега производится путём размывки водой при помощи жёсткой кисти. При толщине набега более 3 мм - его предварительно смачивают водой и удаляют скребком. Удаление ржавых пятен производится после зачистки при помощи горячего (40-60 °С), процеженного 10% раствора медного купороса. После высыхания купоросного раствора поверхность в обязательном порядке следует прогрунтовать. Закопченные поверхности после зачистки тщательно промываются 2% раствором соляной кислоты, затем чистой водой и после высыхания грунтуются. Очистка поверхности металлоконструкций от ржавчины, окислы и загрязнения должна быть произведена механическими способами после предварительного удаления жировых загрязнений растворителем - бензином, уайт-спиритом и др. Наиболее распространена механическая очистка, которую выполняют пескоструйными или дробеструйными аппаратами, замена ее другими способами ведет к снижению качества покрытия. После очистки поверхность должна быть обеспылена, иметь шероховатость и равномерный серо-матовый цвет, без глубоких канавок и впадин. Особое внимание следует уделять очистке сварных соединений от шлаковых отложений, окислов и шлаков образующихся при сварке, которые вызывают преждевременное разрушение покрытия. Обычно шлаковые отложения легко удаляются механическим способом.

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482